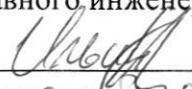


«УТВЕРЖДАЮ»  
И.о. главного инженера АО «ЧАК»  
 И.Н.Ильин  
«15» ноября 2022 год

### Техническое задание

<b>1. Общие сведения о закупке:</b>		
<b>Наименование лота (товар)</b>	Поставка расходных материалов для сварочных работ и пайки	
<b>План закупки</b>	2022 год (корректировка №6)	
<b>Номер закупки</b>	2313	
<b>Номер лота</b>	11	
<b>Источник финансирования</b>	Себестоимость	
<b>Начальная (максимальная) цена Договора (цена лота)</b>	103 157,60      рублей с НДС 20%	85 964,67      рублей без НДС
<b>Наименование заказчика и место нахождения</b>	Акционерное общество «Чувашская автотранспортная компания» (АО «ЧАК»); 429951 г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, д. 21	
<b>Информация о исполнителе заказчика, ответственного за заключение договора</b>	<b>Должность</b>	Начальник ОМТС
	<b>Ф.И.О.</b>	Акулов Е.Г.
	<b>Контактный телефон</b>	(8352)74-15-00
	<b>Адрес эл. почты</b>	eg_akulov@chak.cbx.ru

### 2. Основные условия и требования заключаемого по результатам закупки договора:

Порядок формирования цены договора (цены лота)	Цена товара включает все затраты Поставщика, связанные с выполнением поставок, в том числе расходы на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей и другие обязательные отчисления, производимые Поставщиком в соответствии с установленным законодательством порядком, а также затраты на упаковку (тару).
Место поставки продукции (отгрузки товара)	Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, д. 21
Срок поставки продукции	Срок поставки товара с 26.12.2022г. по 31.12.2022 г.
Способ поставки продукции	Транспортом Поставщика до склада Покупателя расположенного по адресу: Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Промышленная, д. 21
Условия оплаты	Покупатель оплачивает стоимость поставленного товара, путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика, при условии предоставления Поставщиком сертификатов качества на товар, товарных накладных, счетов-фактур или универсальных передаточных документов, в течение 7 (семи) рабочих дней с даты фактической отгрузки товара на склад Покупателя, на основании оригиналов первичных документов.
Требование к гарантии	Гарантийный срок на поставляемый товар устанавливается в соответствии с паспортом (гарантийным талоном) изготовителя или иным подтверждающим документом. Время начала исчисления гарантийного срока - с момента передачи права собственности на Товар Покупателю или иной срок, указанный в паспорте (гарантийном талоне).
Требования к качеству поставляемой продукции	Продукция должна быть новой, выпущенной не ранее 2022 г., оригинальной, ранее не использованной; и соответствовать действующей нормативно - технической документации (стандартам ГОСТа или ТУ завода-изготовителя)

**3. Перечень и объемы закупаемой продукции, а также требования к техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, связанные с определением соответствия поставляемого товара потребностям заказчика:**

№ п/п	Наименование	Характеристики	Кол-во	Единица измерения
1.	Электроды МР-3 д 2	Вид: Электроды сварочные; Марка электрода: МР-3; Покрытие: Рутит-целлюлозное; Материал сварки: для сварки углеродистых и низколегированных сталей; Диаметр, 2 мм	10,00	кг
2.	Электроды МР-3 д 3	Вид: Электроды сварочные; Марка электрода: МР-3; Покрытие: Рутит-целлюлозное; Материал сварки: для сварки углеродистых и низколегированных сталей; Диаметр, 3 мм	120,00	кг
3.	Электроды МР-3 д 4	Вид: Электроды сварочные; Марка электрода: МР-3; Покрытие: Рутит-целлюлозное; Материал сварки: для сварки углеродистых и низколегированных сталей; Диаметр, 4 мм	65,00	кг
4.	Электроды УОНИ 13/55 д 3мм	Вид: Электроды сварочные; Марка электрода: УОНИ 13/55; Покрытие: основное; Материал сварки: для сварки углеродистых и низколегированных сталей; Диаметр, 3 мм	35,00	кг
5.	Электроды УОНИ 13/55 д 4мм	Вид: Электроды сварочные; Марка электрода: УОНИ 13/55; Покрытие: основное; Материал сварки: для сварки углеродистых и низколегированных сталей; Диаметр, 3 мм	40,00	кг
6.	Проволока свар.ТW CWW-50 (ER70S-6) 0,8 (5 кг)	ГОСТ 2246-70 Режим сварки: с газом; Диаметр: 0,8 мм; Вес катушки 5 кг: 5 кг Тип покрытия: омеднённое Свариваемые стали: Углеродистая, низколегированная;	110,00	кг
7.	Припой ПОС-40 (Кр. 8,0 мм)	ГОСТ 21931-76 Диаметр прутка: 8 мм	2,00	кг

**Примечание:**

Ссылки в вышеприведенной таблице на конкретный тип продукции, производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник может представить в своей Заявке «Эквивалент» - иные типы продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию, указанную в таблице.

Участники закупки в представляемых заявках должны описать поставляемый товар, который является предметом закупки, его функциональные характеристики (потребительские свойства), его количественные и качественные характеристики.

Разработал:

**Разработал:**

Вед. инженер ОМТС



С. А. Григорьев «15» июня 2022